

Blechroll transportwagen Gattung Sahnms 709 der DB, Ep 4.

Die Wagen- Gattung Sahnms 709 ist entstanden aus dem Umbau von Sams 709, wobei die Wagen zugestuet werden mit Ladegestelle für den Transport von Blechrollen.

Die Wagen- Gattung Sams 709 selbst, entstanden als Folgebeschaffung der Sas 710, ist gebaut worden ab 1977 mit Ähnliche Verkehrliche Eigenschaften als der Sas 710, aber mit einem erhöhten Zapfenabstand von die Drehgestellen. Ein wichtiger Unterschied mit der Gattung 710 ist hier bei der Sahnms 709, die Anordnung der Pufferbohlen.

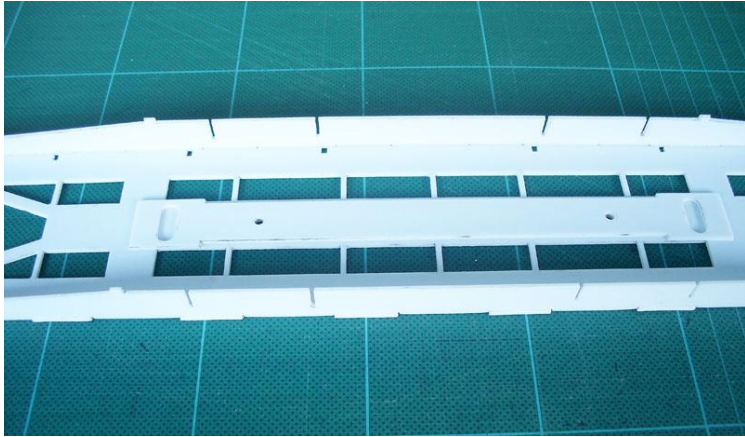
Vorher waren diese Wagen Sas 709 jedoch ausgestattet mit abnehmbare Rungen und Stecköffnungen in der Wagenboden.

Zwischen 1981 und 1987 bekamen die Wagen eine Ausrüstung für Rahmengestellen verschiedene Bauarten für Blechrollen Transport und sind dabei als Sahnms 709 umgezeichnet worden.

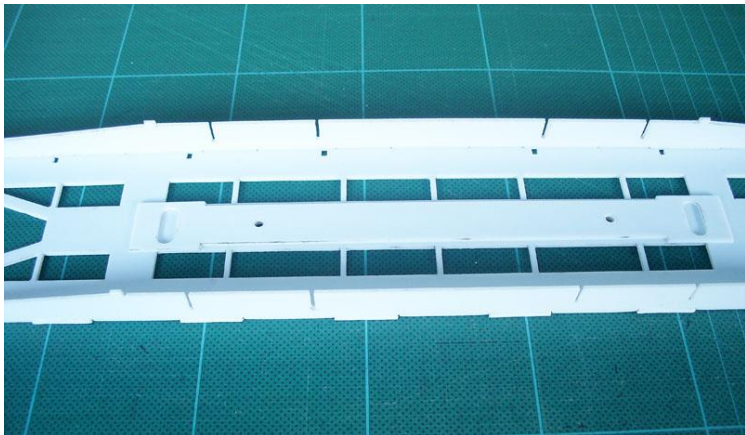
Nach dem Umbau für Sondertransport von nur noch Blechrollen (mit Abbau von die Rungen und Ladeschwellen) werden die Wagen mit einem festen Blechroll -Rahmen ausgestattet.



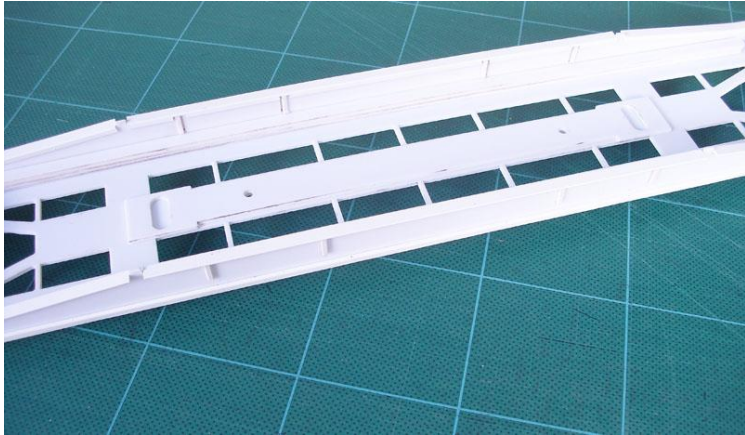
Das Rahmen besteht aus eine Bodenplatte mit Rahmenstruktur wiederum ausgelasert aus PS, wobei an jede Seite einer Seitenwand geklebt wird mit ein doppeltes Zähne System.



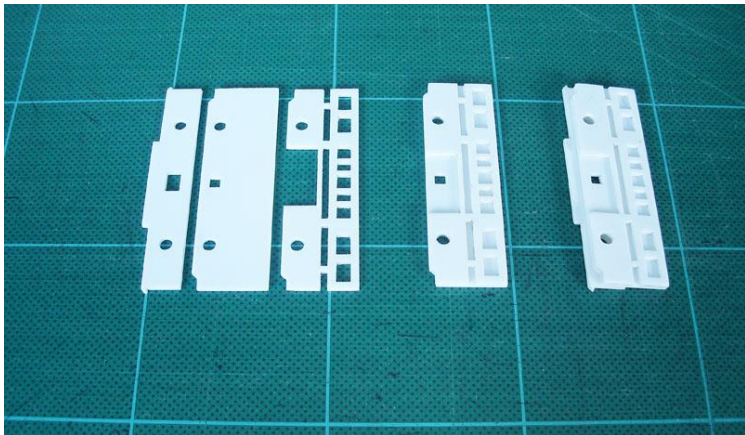
Auch die Drehgestell Brücke wird auf die Bodenplatte geklebt.



Seitenwand wird ein nicht zymetrisch L Profileiste geklebt.
Die Profileiste am Obenrand deckt das doppelte Zahnsystem ab.

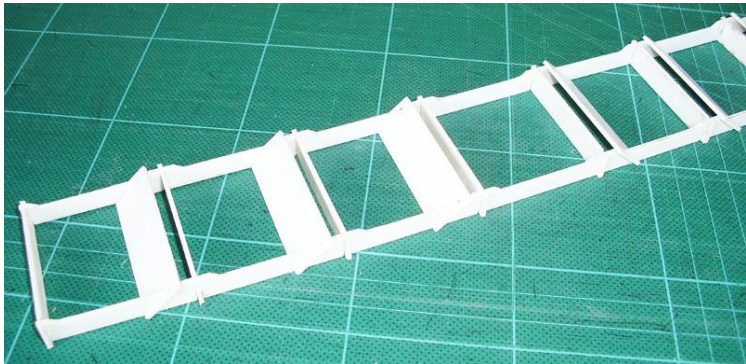


Jetzt werden die Puffer Bohl- Teile zusammen geklebt.
Die Pufferbohle wird als Stirnseiten auf die Seitenwände festgeklebt



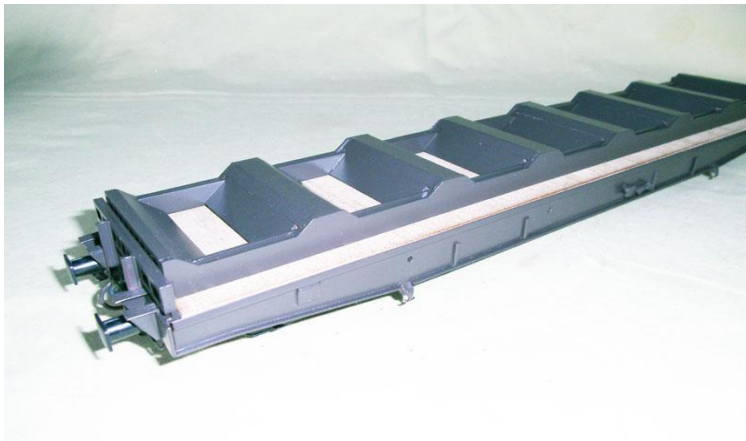
Alle weitere Messing Kleinkram, wie Bremsschlauche Brems und Lastschalter, Kupplungsmund, Rangierritte, Seilhaken etc. werden montiert.

Für die Blechrollen Rahmen klebt man in die Schlitze die Blechrollen Stütze, angeordnet in zwei Reihen.



Darauf klebt man die Blechrollen Stütz- Platten.

Jetzt werden Wagen-Rahmen und Blechrollen Rahmen grundiert und in Graphitschwarz eingefärbt.

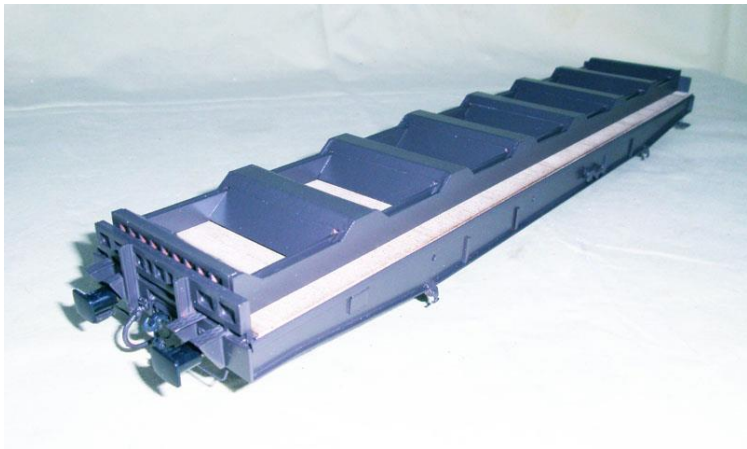


Der ausgelaserte Wagenboden in MDF mit Holz-Struktur wird angemessen und festgeklebt auf das Unterrahmen.

Das unterrahmen wird mit das Coil Rahmen zusammengebaut.



Weiter werden noch die Puffer und Kupplungen montiert.



Der Wagen wird beschriftet und mit Klarlack überzogen.



Die Drehgestelle werden vormontiert und mit Rädern bestückt.

Und fertig ist das Modell Gattung Sahrms 709.



Und jetzt darf das fertige Modell nur noch richtig beladen werden.

